

**HOLZKRAFT minimax me 35tn er** – okleiniarka prostoliniowa z agregatem wstępnego frezowania. Dla obrzeży z tworzyw sztucznych 0,4 - 3 mm i doklejek drewnianych do 5 mm. Wyposażona w agregat piłkowy z funkcją promienia R2 mm.

- ▶ Komfortowa i prosta obsługa przez ergonomiczny pulpit sterowniczy na korpusie maszyny.
- ▶ Agregat frezowania wstępnego z dwoma głowicami z nożami diamentowymi.
- ▶ Wysoka jakość obrabianych krawędzi dzięki precyzyjnie działającemu agregatom.
- ▶ Solidna i ciężka konstrukcja

agregatów gwarantuje długotrwałe i niezawodne użytkowanie.

- ▶ Wyposażona w agregat cyklony promieniowej i klejowej.
- ▶ Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót

do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.

- ▶ Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- ▶ Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 aluminiowych rolek.
- ▶ Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.

**Wyposażenie modelu minimax me 35tn er:**

- ▶ Frezowanie wstępne
  - ▶ Nakładania kleju
  - ▶ Obcinanie wstępne za pomocą gilotyiny
  - ▶ Obcinanie końcowe z funkcją promienia R2 mm
  - ▶ Frezowanie nadmiaru obrzeża
  - ▶ Cyklina promieniowa
  - ▶ Cyklina klejowa
  - ▶ Rowkowanie (Opcja)
- minimax me 35tn er s wyposażono dodatkowo w:**
- ▶ Agregat polerki
  - ▶ Magazynek na doklejki drewniane
  - ▶ Funkcja szybkiej wymiany zbiornika klejowego
  - ▶ Listwa podgrzewająca krawędź płyty
  - ▶ Dysze ze środkiem antyadhezyjnym



Wymienny zbiornik klejowy (Opcja)

Wymienne zbiorniki klejowe dostępne także dla klejów poliuretanowych.



Agregat do wykonywania wręgów (Opcja)

Model	minimax me 35tn er
Nr art.	5507037
Model	minimax me 35tn er s
Nr art.	5507038
<b>Dane techniczne</b>	
Wysokość stołu roboczego	904 mm
Grubość obrzeży	0,4 - 3 mm
Grubość doklejki drewnianej	5 mm
Grubość elementu	8 - 50 mm
Minimalna długość elementu	190 mm
Minimalna długość elementu (bez piłek)	120 mm
Minimalna szerokość elementu	110 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Moc silnika posuwu S1	0,55 kW
Ciśnienie robocze	6,5 Bar
Temperatura robocza	190°C
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	3314 x 1085 x 1300 mm
Waga	545 kg

Wyposażenie:	me 35tn er	me 35tn er s
Frezowanie wstępne z 2 głowicami	X	X
Agregat obcinający - piłka	X	X
Frezowanie nadmiaru obrzeża	X	X
Cyklina promieniowa	X	X
Cyklina klejowa	X	X
Diamentowe narzędzia frezów wstępnych	X	X
Agregat piłkowy z funkcją promienia R2 mm	X	X
Agregat polerki	-	X
Magazynek na doklejki drewniane	-	X
System wymiany zbiornika klejowego + PUR	-	X
Listwa grzewcza do podgrzewania krawędzi płyty	-	X
Dysze nanoszące środek antyadhezyjny	-	X
Agregat do wykonywania wręgów (w miejscu polerki)	OPCJA	-

Zespół klejowy		Agregat frezowania wstępnego	
Moc silnika S1	0,18 kW	Moc silnika S1	2,2 kW
Pojemność zbiornika	~ 0,8 kg	Ilość frezów diamentowych	2 szt.
Średnica króćca	60 mm	Średnica frezu	80 mm
<b>Agregat obcinający</b>		Wysokość frezu	
Ø tarczy piłki / il. zębów	Ø 125 mm / Z 12	0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm	
Prędkość obrotowa	12 000 obr/min	Średnica króćców odciągowych	
Moc silnika S1	0,19 kW	2 x 80 mm	
<b>Agregat frezujący</b>		<b>Agregat cyklony promieniowej</b>	
Moc silnika S1	2 x 0,35 kW	<b>Agregat cyklony klejowej</b>	
<b>Agregat dociskowy</b>		<b>Agregat polerki</b>	
Ø frezu / ilość noży HM	Ø 55,3 mm / Z 3	Moc silnika	2 x 0,14 kW
Prędkość obrotowa	12000 obr/min	Prędkość obrotowa	2800 obr/min



**Panel sterujący**

Umieszczony na korpusie maszyny, na wysokości oczu operatora. Umożliwia szybkie ustawienie i dostęp do wybranych funkcji.

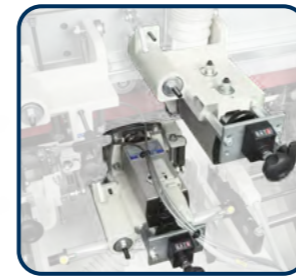


**Zespół klejowy**

Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym

**Zespół dociskowy**

2 metalowe sprężynowane rolki optymalnie dociskają obrzeże do krawędzi płyty. Siłą docisku jest regulowana za pomocą pokręteł. Wykonane z metalu. Szybciej odprowadzają ciepło powodując szybsze zamknięcie spoiny klejowej.



**Agregat do frezowania nadmiaru**

Agregat frezujący wyposażony jest w kopiąły pionowe oraz poziome. Kopiąły są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężynom kopiąły „poddają się” i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia. PVC, ABS, melaminy czy drewna. Agregat napędzany jest 2 silnikami o wysokiej częstotliwości. Prędkość obrotowa 12.000 obr/min.



**Agregat cyklony klejowej**

Agregat wyposażony jest w płytkowy nóż górny i dolny. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiąły pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynom kopiąły idealnie dopasowują się do płyt. Cyklina idealnie sprawdza się dla obrzeża każdej grubości.



**Opcja**

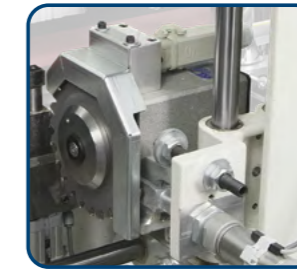
**Doklejki drewniane (OPCJA)**

Przygotowanie do doklejek drewnianych. Pozwala na załadunek większej ilości doklejek drewnianych bez konieczności pojedynczego wkładania.



**Agregat frezowania wstępnego**

Wyposażony w 2 diamentowe głowice. Napędzany silnikiem o mocy 2,2 kW. Frezy przeciwbieżne.



**Agregat tnący z promieniem**

Piłkowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 125 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o mocy 0,19 kW z funkcją cięcia z promieniem R2 mm. Funkcja promienia uruchamiana jest z pulpitu sterującego za pomocą siłownika pneumatycznego.



**Agregat cyklony promieniowej.**

Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu R = 2 mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada rolkowe kopiąły pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Noże cyklony posiadają łamacze wióra. Agregat cyklony promieniowej można aw łatwy sposób wyłączyć poprzez mechaniczne pociągnięcie i zablokowanie.



**Agregat polerki.**

Agregat polerki jest wyposażony w 2 niezależne silniki o mocy 0,14 kW. Średnica tarczy polerskiej - 150 mm. Agregat polerski szczególnie polecany do grubszych obrzeży PCV i ABS. Agregat jest uruchamiany z panelu sterującego.



**Opcja**

**Agregat do wręgów. (OPCJA)**

Szerokość wręgu - 4 mm  
Maksymalna głębokość wręgu - 8 mm  
Odsunięcie od krawędzi płyty do 20 mm  
Moc silnika 200 Hz - 1,1 kW  
Prędkość obrotowa - 12000 obr/min

Akcesoria	Nr art.
Zestaw do przyłączenia instalacji wyciągowych	5146070
Klej topliwy (opakowanie 5 kg)	5517023
Klej topliwy (opakowanie 25 kg)	5517024
Głowica diamentowa do agregatu do frezowania wstępnego	5514565
Dodatkowy zbiornik klejowy (kleje EVA)	551476
Dodatkowy zbiornik klejowy (kleje PUR)	5514577
<b>Wyposażenie za dopłatą*</b>	
Agregat polerki	5514560
Doklejki drewniane (tylko w wersji fabrycznej)	5514561
Zestaw narzędziowy R= 3 mm (noże frezów oraz cyklony promieniowej)	5514562
Agregat do wykonywania wręgów	5514571
Zestaw narzędziowy R= 1,5 mm (noże frezów oraz cyklony promieniowej)	5514563
Zestaw narzędziowy R= 1 mm* (noże frezów oraz cyklony promieniowej)	5514564
Wymienny zbiornik klejowy	5514575
Opcja agregat tnący z funkcją promienia	5514570
Listwa podgrzewająca krawędź elementu	5514578
Zestaw do delikatnych obrzeży	5514579
SPryskiwalce antyadhezyjne	5514580

\* Opcje fabryczne dostępne przy zamawianiu nowej maszyny

**Wyposażenie minimax me 35tn**

- 1 Frezowanie wstępne
- 2 Nanoszenie kleju
- 3 Obcinanie wstępne (gilotyina)
- 4 Obcinanie końcowe (piłka)
- 5 Frezowanie nadmiaru góra/dół
- 6 Agregat cyklony promieniowej
- 7 Agregat cyklony klejowej
- 8 Opcja: rowkowanie

